



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 30.05.2024

Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/5460

Αρ. Προσφοράς : 29

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κ. Αθανασάκος Γεώργιος, Τηλέφωνο 27310-93390, e-mail: [gprom@hosplak.gr](mailto:gprom@hosplak.gr)

**ΠΡΟΣ**  
ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

**Θέμα:** Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Λαμβάνοντας υπόψιν:

1. Το άρθρο 117Α του ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 49 του ν.4782/2021
2. Το υπ' αρ. 5/29.05.2024 αίτημα της Διαχείρισης Τροφίμων
3. Την υπ' αρ. 278/30.05.2024 με ΑΔΑ: ΨΔ0Ω46907Η-Γ7Ψ Απόφαση Δέσμευσης Πίστωσης.

Το Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, για την προμήθεια εμφιαλωμένων νερών (500ml) για χρονικό διάστημα έξι (6) μηνών, προϋπολογισθείσας δαπάνης χιλίων εκατόν τριάντα ευρώ (**1.130,00€**) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 13%. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 1511 του Π/Υ 2024 της Ν.Μ. Σπάρτης.

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΜΕΡ.ΣΥΝ.
1	ΕΜΦΙΑΛΩΜΕΝΟ ΜΠΟΥΚΑΛΙ ΝΕΡΟ (500ml)	10.000	0,10 €	1.000,00€
			Φ.Π.Α 13%	130,00€
			ΓΕΝ.ΣΥΝ.	1.130,00€

## 1. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(Α/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 ( ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
  - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
  - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
  - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
  - Παραιτείται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
  - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
  - Χρόνος ισχύος της προσφοράς εκατόν ογδόντα 180 ημέρες.

## 2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής [www.hosplak.gr](http://www.hosplak.gr) . Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν ογδόντα (180) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η παράδοση των ειδών θα είναι κατόπιν έγγραφης παραγγελίας εντός χρονικού διαστήματος (5) ημερών.

## 3. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ:

- Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής .
- Σε περίπτωση που οι ενδιαφερόμενοι φορείς υποβάλλουν προσφορά μικρότερης ποσότητας της ζητούμενης, τότε αποκλείονται από την διαδικασία αξιολόγησης.

## 1. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ & ΣΥΝΤΑΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

- Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας .....
- Με Αρ. Προσφοράς **29**, Υπόψη κ.Αθανασάκο Γεώργιο, Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης, Τ.Κ: 23100 Σπάρτη Λακωνίας, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι τις **10/06/2024** και ώρα 13:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.
- **Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.**

#### **4. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

- Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από : Του ν. 4412/2016 (Α' 147) *“Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»*
- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.
- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

**Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ**

**ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

**ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ ΕΥΔΟΞΙΑ**