



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



6^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΣΠΑΡΤΗΣ

Ημερομηνία : 28.06.2024

Αρ. Πρωτοκ : Φ/Λ/17/ 6443

Αρ. Προσφοράς : 31

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Υποδιεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Οικονομικού, Γραφείο Προμηθειών

Πληροφορίες : κ. Αθανασάκος Γεώργιος, Τηλέφωνο 27310-93390, e-mail: gprom@hosplak.grΠΡΟΣ

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Θέμα: Πρόσκληση Εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σε εκτέλεση των κατωτέρω :

- Την υπ' αριθμό 254/26.06.2024 (ΑΔΑ: 94ΠΚ46907Η-ΑΗΖ) Απόφαση Διοικήτριας του Γ.Ν. Λακωνίας
- Την Δέσμευση πίστωσης της Ν.Μ. Σπάρτης 328/27.06.2024 με ΑΔΑ : 6ΓΤΦ46907Η-8ΞΛ

Το Γενικό Νοσοκομείο Λακωνίας (Ν.Μ. Σπάρτης), προβαίνει στη διενέργεια πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την προμήθεια **"Θερμικών εκτυπωτών και ιατρικά βραχιολάκια ταυτοποίησης ασθενών"**, ετήσιας δαπάνης τεσσάρων χιλιάδων διακοσίων πενήντα εννέα ευρώ και δεκαπέντε λεπτών (4.259,15€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.. όπως αναλύεται παρακάτω πίνακα:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤ ΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΟΣΟΣΤΟ ΦΠΑ	ΜΕΡ. ΣΥΝΟΛΟ	ΠΟΣΟ Φ.Π.Α	ΣΥΝΟΛΟ
1	ΘΕΡΜΙΚΟΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΓΙΑ ΒΡΑΧΙΟΛΑΚΙΑ ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΑΣΘΕΝΩΝ	2	457,40	24%	914,80	219,55	1.134,35€
2	ΙΑΤΡΙΚΑ ΒΡΑΧΙΟΛΑΚΙΑ ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΑΣΘΕΝΩΝ ΘΕΡΜΙΚΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	12.000	0,21	24%	2.520,00	604,80	3.124,80€
						ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	4.259,15€

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΤΩΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ :

- Οι θερμικοί εκτυπωτές να συνδέονται με το ηλεκτρονικό μητρώο ασθενών του νοσοκομείου, ώστε τα στοιχεία να λαμβάνονται αυτόματα από το ηλεκτρονικό εισιτήριο του ασθενούς (1.barcode ασθενούς, 2.όνομα -πατρώνυμο – επώνυμο, 3. Αριθμός Μητρώου ασθενούς του νοσοκομείου, 4. ημερομηνία γέννησης). Να φέρουν σήμανση CE (να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό).
- Τα ιατρικά βραχιολάκια ταυτοποίησης ασθενών, θερμικής εκτύπωσης να είναι συμβατά με τον προσφερόμενο θερμικό εκτυπωτή. Να είναι από υλικό φιλικό προς το δέρμα, υποαλλεργικά, αντιμικροβιακά, latex & BPA free, αδιάβροχα, ανθεκτικά στα απολυμαντικά χεριών, με αυτοκόλλητο κούμπωμα ασφαλείας μιας χρήσης. Διαστάσεις ≈ 280mm X 25mm.
- Να κατατεθεί το prospectus του προσφερόμενου είδους.

1. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

- **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ.4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986(A/75), όπως εκάστοτε ισχύει, σε εφαρμογή των άρθρων 1 και 3 του Ν. 4250/26-03-2014 (ΦΕΚ 74/A/26-03-2014) , στην οποία θα δηλώνεται:
 - Αποδέχεται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
 - Η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, των οποίων οι προσφέροντες έλαβαν πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
 - Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
 - Παραίτεται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Αναθέτουσας Αρχής για αναβολή ή ακύρωση – ματαίωση του διαγωνισμού.
 - Συμμετέχει σε μια μόνο προσφορά στο πλαίσιο του παρόντος διαγωνισμού.
 - Χρόνος ισχύος της προσφοράς εκατόν είκοσι 120 ημέρες.
- Φορολογική ενημερότητα
- Ασφαλιστική ενημερότητα
- Ποινικό Μητρώο Εκπροσώπου/ων
- Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης ΓΕΜΗ
- Πιστοποιητικό Δικαστικής Φερεγγυότητας.

2. ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερομένων, το πλήρες κείμενο της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος διατίθεται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής www.hosplak.gr και στο <http://eprocurement.gov.gr>. Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον προσφέροντα για χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο του ανωτέρω αναφερόμενου, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η παράδοση των ειδών θα είναι κατόπιν παραγγελίας εντός πέντε (5) ημερών στην εκάστοτε νοσηλευτική μονάδα .

3. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ: είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.

4. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

- *Οι προσφορές υποβάλλονται σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά» της εταιρείας*
Με Αρ.31 Προσφοράς , Υπόψη κ. Αθανασάκο Γεώργιο, Ταχ. Διεύθυνση: Γ. Ν. Λακωνίας – Ν. Μ. Σπάρτης
Τ.Κ: 231 00 Σπάρτη Λακωνίας, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα Πρόσκληση, το αργότερο μέχρι
*τις **10.07.2024** και ώρα 14:00 στη Γραμματεία – Πρωτόκολλο της Ν. Μ. Σπάρτης.*
- **Προσφορές που κατατέθηκαν εκπρόθεσμα δεν γίνονται αποδεκτές.**

5. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

- Από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως από : Του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- Του ν. 4605/01-04-2019 (Α'52) Τροποποίηση διατάξεων του ν. 4412/2016.
- Του ν. 4782/09-03-2021 (Α' 36) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Γ. Ν. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ Κ. ΕΥΔΟΞΙΑ